

Etalonnage compteur aiguille

Soumis par Administrator

04-02-2007

Dernière mise à jour : 14-02-2007

Etalonnages automatique : exemples d'applications de vision industrielle : Voici quelques uns des champs d'applications de la vision industrielle. Les possibilités étant vaste, nous résumons ci-dessous les besoins les plus courants auxquels nous répondons régulièrement.

Etalonnage de compteurs à aiguille par vision industrielle : En sortie de chaîne de production, ou avant d'installer ce composant dans un véhicule, vous désirez étalonner le compteur de vitesse à aiguille du tableau de bord de manière automatique. Un système de vision est totalement adapté, comme le montre cet exemple. Un système d'entraînement de précision fait tourner la tige du compteur à la vitesse programmée tandis que le système de vision mesure la réponse sur le cadran à aiguille

- Fiabilité : 100%.
- Pourcentage de contrôle d'unités en sortie de production: 100%
- Précision : 0.3 km/h
- Vitesse d'étalonnage : 10s/compte-tours Le système de vision localise le compteur, puis son centre , place un référentiel en ce point, puis mesure l'angle de l'aiguille par rapport à l'angle 0. La vitesse est négative car l'aiguille est sous le 0.
- Etalonnage de montres à aiguille par vision industrielle
- Etalonnage de manomètres à aiguille par vision industrielle
- Etalonnage de baromètre à aiguille par vision industrielle
- Etalonnage de thermomètre à aiguille par vision industrielle
- Etalonnage de compte-tours à aiguille par vision industrielle
- Etalonnage de compteur de vitesse à aiguille par vision industrielle